

**CERTIFICAZIONE PER LA PUBBLICITA' PATRIMONIALE  
DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE NEL COMUNE DI ROSOLINI (SR)**  
(Legge Regionale n. 128/1982 e ss.mm.ii. e D.L. n. 174/2012/ convertito in legge 213/2012)

Il Sottoscritto (Cognome e Nome) <b>CAVALLO ROSARCE</b>	Nato a <b>Meda</b>	Data di nascita <b>02/01/1977</b>	Codice fiscale <b>CVLRSR77A02F25PK</b>
Nella qualità di (indicare la carica) <b>CONSIGLIERE COMUNALE</b>	Dal	Al	<b>Comune di Rosolini Protocollo Generale N. 0030064 del 08-11-2017</b>
Professione <b>COMMERCIALISTA</b>			



**DICHIARA**

che nessuna variazione è intervenuta alla propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione depositata presso la Segreteria Generale nel precedente anno 2016

che sono intervenute le seguenti variazioni alla propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione depositata presso la Segreteria Generale nel precedente anno \_\_\_\_\_

**REDDITI COMPLESSIVI**

Anno di produzione del reddito 2016

Reddito complessivo ai fini IRPEF 22033,00  
(rigo 11 del 730-3, RN1 del Mod. Unico o reddito risultante da certificazione rilasciata dal sostituto d'imposta in caso di esonero dalla dichiarazione)

+ Redditi assoggettati a imposta sostitutiva \_\_\_\_\_  
(redditi di lavoro dipendente, autonomo e d'impresa assoggettati a imposta sostitutiva, canoni di locazione ad uso abitativo assoggettati al regime della "cedolare secca")

+ Altri redditi \_\_\_\_\_

**REDDITO COMPLESSIVO DICHIARATO** 22033,00

**FABBRICATI**

Natura del reddito *	Descrizione immobile	Comune di Ubicazione	Quota di proprietà	Rendita catastale
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				

\* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

**TERRENI**

Natura del reddito *	Comune di Ubicazione	Quota di proprietà	Reddito domenicale	Reddito agrario
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				

\* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

**PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/OBBLIGAZIONI/TITOLI DI STATO/ALTRE UTILITA' FINANZIARIE**

Ragione sociale	Numero azioni	Valore nominale	Note
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

**BENI MOBILI REGISTRATI**

	Ragione sociale	Anno Immatricolazione	Note
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

Alla presente dichiarazione allego:

- a) copia dell'ultima dichiarazione soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'Ufficio Distrettuale delle II.DD. di ROSOLINI;
- b) Certificato di famiglia;
- c) Copia delle dichiarazioni separate dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dal coniuge -e dai figli conviventi, presentate all'Ufficio Distrettuale delle II.DD. di ROSOLINI;
- d) copia delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n. 659 relative agli eventuali contributi ricevuti.

Ai fini dell'adempimento di cui all'ultimo comma dell'art. 1 L.R. n. 128/1982 dichiaro che il coniuge non separato e i figli conviventi, che hanno presentato/presenteranno dichiarazione separata dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche, consentono/non consentono all'adempimento in parola, per effetto della successiva sottoscrizione.

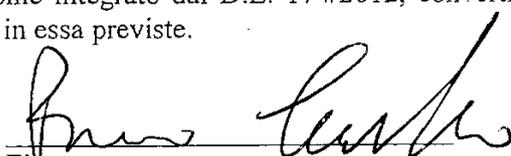
Allego / non allego le copie delle relative dichiarazioni.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero,

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.

Il sottoscritto si dichiara edotto del fatto che la presente dichiarazione viene resa in adempimento della previsione di cui all'art. 41-bis del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, così come integrato dal D.L. 174/2012, convertito in legge n. 213/2012 e per le finalità in essa previste e per le finalità in essa previste.

Data 08-11-2014

  
 Firma

Io sottoscritto, Segretario Generale del Comune di Rosolini attesto che l'antescritta dichiarazione, corredata degli allegati in essa indicati, viene, depositata nel mio ufficio.

Rosolini, 08-11-2014

Il Segretario Generale  
**Vice Segretario Comunale**  
**Dot. Carmelo Lorefice**


# AUTOCERTIFICAZIONE dello STATO di FAMIGLIA

(Art. 46 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il/la sottoscritto/a CAVALLO ROSARIO  
nato/a MODICA in \_\_\_\_\_ il 10/01/1974  
residente in ROSOLINI Via ASIAGO, 108 n. \_\_\_\_\_  
consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 46 D.P.R. n. 445/2000

## DICHIARA

che la propria famiglia residente in ROSOLINI \_\_\_\_\_ SR  
(comune) (provincia)  
via/piazza ASIAGO, 108 \_\_\_\_\_ è così composta:  
(indirizzo e numero civico)

1) il/la dichiarante				
2) <u>CAVALLO PIETRO</u> (cognome) (nome)	<u>ROSOLINI</u> (nato/a in)	<u>20/01/50</u> (il)	<u>PAOLO</u> (rapp. parentela con il dich.)	
3) <u>GERMA VINCENZA</u> (cognome) (nome)	<u>ROSOLINI</u> (nato/a in)	<u>16/10/55</u> (il)	<u>MARCO</u> (rapp. parentela con il dich.)	
4) <u>CAVALLO MARCO</u> (cognome) (nome)	<u>MODICA</u> (nato/a in)	<u>11/11/83</u> (il)	<u>FRATELLO</u> (rapp. parentela con il dich.)	
5) _____ (cognome) (nome)	_____	_____	_____	(rapp. parentela con il dich.)
6) _____ (cognome) (nome)	_____	_____	_____	(rapp. parentela con il dich.)
7) _____ (cognome) (nome)	_____	_____	_____	(rapp. parentela con il dich.)
8) _____ (cognome) (nome)	_____	_____	_____	(rapp. parentela con il dich.)

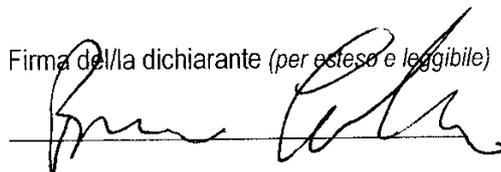
Dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art.13 del Decreto legislativo n° 196 del 30/06/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Esente da imposta di bollo ai sensi dell'art. 37 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445.

Luogo e data

ROSOLINI, 08.11.2014

Firma del/la dichiarante (per esteso e leggibile)



La presente dichiarazione non necessita dell'autenticazione della firma e sostituisce a tutti gli effetti le normali certificazioni richieste o destinate ad una pubblica amministrazione nonché ai gestori di pubblici servizi e ai privati che vi consentono.