

**CERTIFICAZIONE PER LA PUBBLICITA' PATRIMONIALE  
DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE NEL COMUNE DI ROSOLINI (SR)**  
(Legge Regionale n. 128/1982 e ss.mm.ii. e D.L. n. 174/2012/ convertito in legge 213/2012)

Il Sottoscritto (Cognome e Nome)	Nato a	Data di nascita	Codice fiscale
<u>GIANNONE GIUSEPPE</u>	<u>MODICA</u>	<u>28/09/73</u>	<u>GNNGPP73P28F258U</u>
Nella qualità di (indicare la carica)	Dal	Al	
<u>ASSESSORE</u>	<u>10/03/2023</u>		
Professione			
<u>INGEGNERE</u>			

Comune di Rosolini  
Protocollo Generale  
N. 000-4224 del 08-02-2024



**DICHIARA**

Che la situazione patrimoniale dell'anno 2023 è la seguente:

**REDDITI COMPLESSIVI**

Anno di produzione del reddito 2022

Reddito complessivo ai fini IRPEF

23.505,00

+ Redditi assoggettati a imposta sostitutiva

(redditi di lavoro dipendente, autonomo e d'impresa assoggettati a imposta sostitutiva, canoni di locazione ad uso abitativo assoggettati al regime della "cedolare secca")

50.366,00

+ Altri redditi

**REDDITO COMPLESSIVO DICHIARATO**

73.871,00

**FABBRICATI**

Natura del reddito *	Descrizione immobile	Comune di Ubicazione	Quota di proprietà	Rendita catastale
1 PROPRIETA'	IMMOBILE	ROSOLINI	50%	929,62
2 PROPRIETA'	IMMOBILE	ROSOLINI	50%	472,66
3 NUDA PROPRIETA'	IMMOBILE	NOTO	33,333%	108,46
4				
5				
6				
7				

\* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

**TERRENI**

Natura del reddito *	Comune di Ubicazione	Quota di proprietà	Reddito domenicale	Reddito agrario
1 PROPRIETA'	ROSOLINI	12,50	14,04	4,42
2 PROPRIETA'	NOTO	33,333	19,83	6,94
3 PROPRIETA'	NOTO	33,333	43,83	20,09
4				
5				
6				
7				

\* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

**PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/OBBLIGAZIONI/TITOLI DI STATO/ALTRE UTILITA' FINANZIARIE**

Ragione sociale	Numero azioni	Valore nominale	Note
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

**BENI MOBILI REGISTRATI**

Ragione sociale	Anno Immatricolazione	Note
1 ALFA ROMEO	2017	TARGA FL 688 LC
2		
3		
4		

Alla presente dichiarazione allego:

- a) copia dell'ultima dichiarazione soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche;
- a 1) copia carta d'identità;
- b) Certificato di famiglia o autocertificazione
- c) Copia delle dichiarazioni separate dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dal coniuge -e dai figli conviventi;
- d) copia delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n. 659 relative agli eventuali contributi ricevuti.

Ai fini dell'adempimento di cui all'ultimo comma dell'art. 1 L.R. n. 128/1982 dichiaro che il coniuge non separato e i figli conviventi, che hanno presentato/presenteranno dichiarazione separata dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche, consentono/non consentono all'adempimento in parola, per effetto della successiva sottoscrizione.

~~Allego~~ non allego le copie delle relative dichiarazioni.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero,

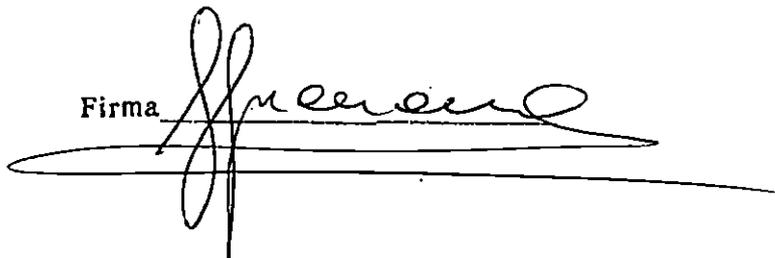
La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.

Il sottoscritto si dichiara edotto del fatto che (a presente dichiarazione viene resa in adempimento della previsione i cui all'art. 41-bis del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, così come integrato dal D.L. 174/2012, convertito in legge n. 213/2012, e per le finalità in essa previste.

Data

08/02/2024

Firma

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized initial 'S' followed by a series of loops and a long horizontal stroke extending to the right.

# AUTOCERTIFICAZIONE dello STATO di FAMIGLIA

(Art. 46 ) D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il/la sottoscritto/a GIANNONE GIUSEPPE  
nato/a TONICA il 28/09/1973  
residente in ROSOLINI Via C.DA CROCE n. SNC

consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 46 D.P.R. n. 445/2000

## DICHIARA

che la propria famiglia residente in ROSOLINI SR  
via/piazza C.DA CROCE SNC (comune) (provincia)  
è così composta: (indirizzo e numero civico)

- | 1) il/la dichiarante           | (cognome) (nome) | (nato/a in)     | (II) | (rapp. parentela con il dich.) |
|--------------------------------|------------------|-----------------|------|--------------------------------|
| 2) <u>CARPENZANO ROSANGELA</u> | <u>TONICA</u>    | <u>10/09/76</u> |      | <u>FIGLIA</u>                  |
| 3) <u>GIANNONE FEDERICA</u>    | <u>RAGUSA</u>    | <u>30/03/09</u> |      | <u>FIGLIA</u>                  |
| 4) <u>GIANNONE LUDOVICA</u>    | <u>RAGUSA</u>    | <u>12/03/14</u> |      | <u>FIGLIA</u>                  |
| 5) <u>GIANNONE VITTORIA</u>    | <u>RAGUSA</u>    | <u>12/03/14</u> |      | <u>FIGLIA</u>                  |
| 6)                             | (cognome) (nome) | (nato/a in)     | (II) | (rapp. parentela con il dich.) |
| 7)                             | (cognome) (nome) | (nato/a in)     | (II) | (rapp. parentela con il dich.) |
| 8)                             | (cognome) (nome) | (nato/a in)     | (II) | (rapp. parentela con il dich.) |

Esente da imposta di bollo ai sensi dell'art. 37 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445.

data 08/02/2024

Firma del/la dichiarante (per esteso e leggibile)



(1) La firma non va autenticata, né deve necessariamente avvenire alla presenza dell'impiegato dell'Ente che ha richiesto il certificato.

Art. 74 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445. Costituisce violazione dei doveri d'ufficio la mancata accettazione delle dichiarazioni sostitutive di certificazione (autocertificazione) rese a norma delle disposizioni di cui all'art. 46 D.P.R. 28-12-2000, n. 445.

La sottoscritta/a CARPENZA NO ROSANGELA nata/a MODICA

il 10/09/1976 e residente a Rosolini in via C.DA CROCE, n. 512, in qualità di

MOGLIE  
figlio del/la Sig. /Sig.ra GIANNONE GIUSEPPE, Assessore / ~~Consigliere Comunale~~

presso il Comune di Rosolini,

DICHIARA

In relazione alla certificazione per la pubblicità patrimoniale di titolari di cariche elettive nel Comune di Rosolini (SR), di non consentire alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale.

Rosolini, il 08/02/2026

FIRMA

*Rosangela Carpenza*