

**CERTIFICAZIONE PER LA PUBBLICITA' PATRIMONIALE
DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE NEL COMUNE DI ROSOLINI (SR)**
(Legge Regionale n. 128/1982 e ss.mm.ii. e D.L. n. 174/2012/ convertito in legge 213/2012)

Il Sottoscritto (Cognome e Nome)	Nato a	Data di nascita	Codice fiscale
<u>CAVALLO CONCETTA</u>	<u>MODENA</u>	<u>13-04-1977</u>	<u>CVL CCT FFD53F28D</u>
Nella qualità di (indicare la carica)	Dal	Al	

Professione
OPERAI O AGRICOLA

Comune di Rosolini
Protocollo Generale
N. 0020374 del 10-10-2023

DICHARA



Che la situazione patrimoniale dell'anno 2021 è la seguente:

REDDITI COMPLESSIVI	
Anno di produzione del reddito <u>2021</u>	
Reddito complessivo ai fini IRPEF	<u>12.116,00</u>
+ Redditi assoggettati a imposta sostitutiva (redditi di lavoro dipendente, autonomo e d'impresa assoggettati a imposta sostitutiva, canoni di locazione ad uso abitativo assoggettati al regime della "cedolare secca")	
+ Altri redditi	
REDDITO COMPLESSIVO DICHIARATO	<u>12.116,00</u>

FABBRICATI				
Natura del reddito *	Descrizione immobile	Comune di Ubicazione	Quota di proprietà	Rendita catastale
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				

* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

TERRENI

Natura del reddito *	Comune di Ubicazione	Quota di proprietà	Reddito domenicale	Reddito agrario
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				

* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/OBBLIGAZIONI/TITOLI DI STATO/ALTRE UTILITA' FINANZIARIE

Ragione sociale	Numero azioni	Valore nominale	Note
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

BENI MOBILI REGISTRATI

Ragione sociale	Anno Immatricolazione	Note
1		
2		
3		
4		

Alla presente dichiarazione allego:

- a) copia dell'ultima dichiarazione soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche;
- a 1) copia carta d'identità;
- b) Certificato di famiglia o autocertificazione
- c) Copia delle dichiarazioni separate dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dal coniuge -e dai figli conviventi;
- d) copia delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n. 659 relative agli eventuali contributi ricevuti.

Ai fini dell'adempimento di cui all'ultimo comma dell'art. 1 L.R. n. 128/1982 dichiaro che il coniuge non separato e i figli conviventi, che hanno presentato/presenteranno dichiarazione separata dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche, consentono/non consentono all'adempimento in parola, per effetto della successiva sottoscrizione.

Allego / non allego le copie delle relative dichiarazioni.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero,

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.

Il sottoscritto si dichiara edotto del fatto che (a presente dichiarazione viene resa in adempimento della previsione i cui all'art. 41-bis del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, così come integrato dal D.L. 174/2012, convertito in legge n. 213/2012, e per le finalità in essa previste.

Data _____

Firma _____



AUTOCERTIFICAZIONE dello STATO di FAMIGLIA

(Art. 46) D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il/la sottoscritto/a CAVALLO CONCETTA
nato/a MODENA il 13/04/1977
residente in ROSOLINA Via CDA VIGNALE DEI PERI n.

consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 46 D.P.R. n. 445/2000

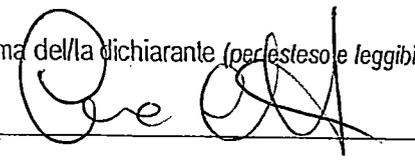
DICHIARA

che la propria famiglia residente in Rosolini SR
via/piazza CDA VIGNALE DEI PERI (comune) (provincia)
(indirizzo e numero civico) è così composta:

- | | | | | |
|---|------------------|-------------|------|--------------------------------|
| 1) il/la dichiarante | | | | |
| 2) <u>GIUNTA MASSIMO MODENA</u> <u>24-05-73</u> <u>CONIUGE</u> | (cognome) (nome) | (nato/a in) | (il) | (rapp. parentela con il dich.) |
| 3) <u>GIUNTA GIUSEPPE</u> <u>RAGUSA</u> <u>29-10-2006</u> <u>FIGLIO</u> | (cognome) (nome) | (nato/a in) | (il) | (rapp. parentela con il dich.) |
| 4) _____ | (cognome) (nome) | (nato/a in) | (il) | (rapp. parentela con il dich.) |
| 5) _____ | (cognome) (nome) | (nato/a in) | (il) | (rapp. parentela con il dich.) |
| 6) _____ | (cognome) (nome) | (nato/a in) | (il) | (rapp. parentela con il dich.) |
| 7) _____ | (cognome) (nome) | (nato/a in) | (il) | (rapp. parentela con il dich.) |
| 8) _____ | (cognome) (nome) | (nato/a in) | (il) | (rapp. parentela con il dich.) |

Esente da imposta di bollo ai sensi dell'art. 37 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445.

data _____

Firma del/la dichiarante (per esteso e leggibile)
X 

(1) La firma non va autenticata, nè deve necessariamente avvenire alla presenza dell'impiegato dell'Ente che ha richiesto il certificato.

Art. 74 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445. Costituisce violazione dei doveri d'ufficio la mancata accettazione delle dichiarazioni sostitutive di certificazione (autocertificazione) rese a norma delle disposizioni di cui all'art. 46 D.P.R. 28-12-2000, n. 445.

Il/Lasottoscritto/a GIUNTA MASSIMO nato/a a MODICA

il 24/05/1973 e residente a Rosolini in via COA VIGNALE DEI PERI, n. _____, in qualità di

CONIUGE

figlio del/la Sig. /Sig.ra CAVALLO CONCETTA, Assessore / Consigliere Comunale

presso il Comune di Rosolini,

DICHIARA

In relazione alla certificazione per la pubblicità patrimoniale di titolari di cariche elettive nel Comune di Rosolini (SR), di non consentire alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale.

Rosolini, li _____

FIRMA

