

**CERTIFICAZIONE PER LA PUBBLICITA' PATRIMONIALE
DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE NEL COMUNE DI ROSOLINI (SR)**
(Legge Regionale n. 128/1982 e ss.mm.ii. e D.L. n. 174/2012/ convertito in legge 213/2012)

Il Sottoscritto (Cognome e Nome) <u>IERROLO MANIA CONCETTA</u>	Nato a <u>ROSOLINI</u>	Data di nascita <u>3/4/1961</u>	Codice fiscale <u>MHLAEN61D53H574E</u>
Nella qualità di (indicare la carica)	Dal	Al	
Professione <u>IMPIEGATA</u>	Comune di Rosolini Protocollo Generale N. 0030620 del 21-10-2013		



DICHIARA

Che la situazione patrimoniale dell'anno 2012 è la seguente:

REDDITI COMPLESSIVI	
Anno di produzione del reddito <u>2012</u>	
Reddito complessivo ai fini IRPEF (rigo 11 del 730-3, RNI del Mod. Unico o reddito risultante da certificazione rilasciata dal sostituto d'imposta in caso di esonero dalla dichiarazione)	<u>22341,00</u>
+ Redditi assoggettati a imposta sostitutiva (redditi di lavoro dipendente, autonomo e d'impresa assoggettati a imposta sostitutiva, canoni di locazione ad uso abitativo assoggettati al regime della "cedolare secca")	
+ Altri redditi	
REDDITO COMPLESSIVO DICHIARATO	<u>22341,00</u>

FABBRICATI				
Natura del reddito *	Descrizione immobile	Comune di Ubicazione	Quota di proprietà	Rendita catastale
1	<u>PARCIVIA'</u>	<u>A/03</u>	<u>ROSOLINI</u>	<u>468,68</u>
2	<u>✓</u>	<u>A/03</u>	<u>ROSOLINI</u>	<u>468,68</u>
3	<u>✓</u>	<u>C/06</u>	<u>ROSOLINI</u>	<u>340,86</u>
4				
5				
6				
7				

* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

TERRENI

Natura del reddito *	Comune di Ubicazione	Quota di proprietà	Reddito domenicale	Reddito agrario
1 Proprietà	NOTO	100	90,59	36,40
2 U	NOTO	50	2125,97	617,10
3 U	ROBICCI	100	3,72	1,29
4				
5				
6				
7				

* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/OBBLIGAZIONI/TITOLI DI STATO/ALTRE UTILITA' FINANZIARIE

Ragione sociale	Numero azioni	Valore nominale	Note
1 FONDISIA FRANCESCO P. FIGLI SARL	5/10	1500,00	
2			
3			
4			
5			
6			
7			

BENI MOBILI REGISTRATI

Ragione sociale	Anno Immatricolazione	Note
1		
2		
3		
4		
5		

Dichiaro, inoltre, che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere ho sostenuto le seguenti spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

(Ovvero)

Dichiaro, inoltre, che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici messi a disposizione dal partito di appartenenza.

Alla presente dichiarazione allego:

- a) copia dell'ultima dichiarazione soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'Ufficio Distrettuale delle II.DD. di No TO;
- b) Certificato di famiglia;
- c) ~~Copia delle dichiarazioni separate dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dal coniuge e dai figli conviventi, presentate all'Ufficio Distrettuale delle II.DD. di _____;~~
- d) ~~copia delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n. 659 relative agli eventuali contributi ricevuti.~~

Ai fini dell'adempimento di cui all'ultimo comma dell'art. 1 L.R. n. 128/1982 dichiaro che il coniuge non separato e i figli conviventi, che hanno presentato/presenteranno dichiarazione separata dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche, ~~consentono~~/non consentono all'adempimento in parola, per effetto della successiva sottoscrizione.

~~Allego / non allego le copie delle relative dichiarazioni.~~

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero,

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.

Il sottoscritto si dichiara edotto del fatto che la presente dichiarazione viene resa in adempimento della previsione i cui all'art. 41-bis del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, così come integrato dal D.L. 174/2012, convertito in legge n. 213/2012, e per le finalità in essa previste.

Data 21/10/2013


Firma

Io sottoscritto, Segretario Generale del Comune di Rosolini attesto che l'antescritta dichiarazione, corredata degli allegati in essa indicati, viene, depositata nel mio ufficio.

Rosolini, 21/10/2013

Il Segretario Generale

(Dott.ssa Maria Albino)

