



COMUNE DI ROSOLINI  
COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

**Verbale n. 14/21 del 28/07/2021**

L'anno duemilaventuno, il giorno ventotto del mese di luglio alle ore 11,45 presso lo Studio del Dott. Biagio Cicerone in Vittoria (RG) in Via Senia n. 28 si è riunito il Collegio dei Revisori dei Conti del Comune di Rosolini (SR) nominato con delibera del Consiglio Comunale n. 20 del 23/04/2019 nelle persone di:

- 1) dott. Biagio Cicerone, presidente;
  - 2) dott. Carmelo Blancato, componente.
- presenti in diretta Skype e in collegamento telefonico.

Il Collegio si riunisce per discutere e deliberare sul seguente punto posto all'ordine del giorno:

**1. Richiesta parere su Proposta di Deliberazione del Commissario Straordinario con i poteri del Consiglio Comunale: “ *Tari (tassa rifiuti) – Approvazione delle tariffe per l'anno 2021, scadenze di pagamento ed agevolazioni*”.**

Verificata la validità della seduta, il Collegio passa alla trattazione del punto posto all'ordine del giorno.

**Premesso che:**

-lo scrivente Organo di Revisione ha ricevuto in data 27/07 c.m. con trasmissione a mezzo email-pec dal Responsabile dei Servizi Finanziari Rag. Vincenzo Modica, copia della Proposta di Deliberazione del Commissario Straordinario con i poteri del Consiglio Comunale n. 27 del 27/07/2021- Servizi Finanziari quale Ufficio Proponente- in oggetto indicata;

-l'Ente con propria deliberazione consiliare n. 51 del 23/10/2019 ha dichiarato il dissesto finanziario ai sensi dell'art. 246 del D.Lgs. n. 267/2000 e che l'Ente ad oggi, non ha adottato il bilancio di previsione stabilmente riequilibrato i cui termini sono stati prorogati dall'art. 107, comma 7, del c.d. Decreto Legge “c.d. Cura Italia” n. 18 del 17/03/2020 già convertito nella Legge n. 27 del 24/04/2020, al 30/06/2020 termine ad oggi già scaduto;

Il Collegio dei Revisori dei Conti,

**Preso atto che**

-con [delibera n. 443 del 31 ottobre 2019](#) l'Autorità di regolazione energia reti e ambienti (ARERA), ha introdotto il nuovo metodo tariffario per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato di gestione dei rifiuti, per il periodo 2018-2021, in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 1 comma 527 della [legge n. 205/2017](#) al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;

-con [delibera n. 238 del 23 giugno 2020](#), l'ARERA ha modificato e integrato il nuovo metodo tariffario introdotto dalla [delibera n. 443/2019](#), adeguandolo alla emergenza epidemiologica legata al Covid-19, introducendo in particolari nuovi voci di costo di natura previsionale legati all'emergenza, nonché una componente di rinvio alle annualità successive di una quota dei costi, a decurtazione delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile, derivante dal recupero delle mancate

entrate tariffarie relative all'anno 2020 a seguito dell'applicazione dei fattori di correzione adottati con la [deliberazione 158/2020/R/RIF](#) per le utenze non domestiche;

-con [delibera di ARERA n. 444 del 31 ottobre 2019](#) sono state introdotte nuove disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati e che i documenti di riscossione, che saranno emessi dai Comuni con popolazione residente uguale o superiore a 5.000 abitanti, dal 1° luglio 2020 dovranno contenere le indicazioni riportate in tale delibera, in termini di trasparenze e chiarezza nei confronti dell'utenza;

-l'art. 8 del [D.P.R. n. 158/1999](#) disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;

-con delibera di Consiglio Comunale n. 17 del 22/07/2020 è stato approvato il regolamento per la disciplina della Tari il quale stabilisce che la tariffa è determinata sulla base dei criteri indicati nel regolamento di cui al D.P.R. 158/1998, come previsto dall'art. 1, comma 651, della L. n. 147/2013;

-il comma 683, dell'articolo 1 della [Legge 147/2013](#), stabilisce che: *“il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia”*;

-l'Ente di Governo d'Ambito (EGATO) non è operativo e che, per tale motivo, giusto quanto previsto dalle [deliberazioni ARERA n. 443/2019 e n. 57/2020](#), l'Ente territorialmente competente è individuato nel Comune di Rosolini, previa validazione successiva da parte dell'Ente Territorialmente Competente (SRR ATO SIRACUSA PROVINCIA) e come avvenuta a seguito di determina del Presidente della SRR-SR n. 11 del 19/07/2021;

-che dall'esame del Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti predisposto dal Settore Ecologia tramite la società Golem Net s.r.l. trasmesso al Comune di Rosolini mezzo pec prot. 13724 in data 13/07/2021, emerge un costo complessivo del servizio di € 2.529.252,00;

-che il suddetto Piano Finanziario è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e, in particolare da;

a) una dichiarazione, ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante del soggetto che ha redatto il piano, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;

b) una relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti;

-che il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021/2023 da parte degli enti locali è stato differito al 31 maggio 2021 dal D.L. n. 56/2021 e successivamente l'art. 52, c. 2, lett. b) del D.L. n. 73/2021 differisce al 31 luglio 2021 il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2021/2023 da parte degli enti locali che hanno ricevuto le anticipazioni di liquidità di cui al D.L. n. 35/2013;

-che il D.L. 41/2021 (c.d. Decreto Sostegni) convertito nella Legge n. 69 del 21 maggio 2021, contiene anche disposizioni in materia di tassa sui rifiuti (Tari) e tariffa corrispettiva ed in particolare l'art. 30, c. 5, del decreto prevede lo slittamento al 30 giugno 2021 del termine per l'approvazione, da parte dei Comuni, delle tariffe e dei regolamenti della Tari e della tariffa corrispettiva;

-che infine il D.L. n. 99/2021 (c.d. Decreto fisco-lavoro) proroga ulteriormente l'approvazione del PEF TARI 2021 per gli enti locali beneficiari delle anticipazioni di liquidità ex D.L. n. 35/2013, al 31 luglio 2021;

### **Esaminato**

il piano finanziario del servizio per l'anno 2021 come sopra validato che riporta un costo complessivo, di € 2.529.252,00, e che lo stesso è corredato da:

- a) il piano tariffe per l'anno 2021 (Allegato A) che assicurano un gettito della tassa pari al totale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti con l'indicazione in particolare dei costi, fissi e variabili, da coprire con la Tari;
- b) il prospetto delle agevolazioni Tari (Allegato B) per le utenze non domestiche nell'anno 2021 (ex art. 6 D.L. n. 73/2021), con la quale si propone di fissare una riduzione per l'anno 2021 del 35% della quota variabile e della quota fissa per le utenze non domestiche al fine di attenuare l'impatto finanziario negativo sulle categorie economiche interessate dal perdurare della crisi pandemica da Covid 19, giusta assegnazione al Comune di Rosolini della somma di € 120.499,45 quale fondo compensativo di cui al Decreto Ministeriale del 24/06/2021;

### **Tenuto conto**

-che le tariffe della TARI devono garantire, ai sensi del comma 654 dell'articolo 1 della [Legge 147/2013](#) la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'art. 15 del [D.Lgs. 36/2003](#), ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali;

-che le tariffe assicurano la copertura integrale delle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti mediante la "quota fissa" delle stesse e dei costi di gestione legati alla quantità di rifiuti conferiti ed al servizio fornito, mediante la "quota variabile";

-che vengono individuate le scadenze per il pagamento delle rate Tari relative all'anno 2021: al 15 ottobre 1^; al 15 novembre 2^; al 15 dicembre 3^; e/o in alternativa Rata Unica entro il 15/10 c.a.;

### **Rilevato**

-che la proposta di deliberazione è corredata sia del parere favorevole di regolarità tecnica e del parere favorevole di regolarità contabile espresso dal responsabile del servizio finanziario Rag. Vincenzo Modica, a norma dell'art. 49 del [D.Lgs. 267/2000](#);

**Visto** infine il vigente Regolamento di Contabilità dell'Ente approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 2 del 09/01/2003;

### **Tutto ciò premesso,**

il Collegio dei Revisori dei Conti, per quanto di competenza, ai sensi dell'art. 239 del D.Lgs. 267/2000, esprime **parere favorevole** alla Proposta di Deliberazione del Commissario Straordinario con i poteri del Consiglio Comunale n. 27 del 27/07/2021: "*Tari (tassa rifiuti) – Approvazione delle tariffe per l'anno 2021, scadenze di pagamento ed agevolazioni*".

Si raccomanda la trasmissione nei termini di legge degli atti relativi alla suddetta proposta deliberativa al Ministero dell'Economia e delle Finanze – Dipartimento delle finanze – come previsto dall'art. 13, commi 15 e 15 ter, del D.L. 201/2011, come modificato dall'art. 15/bis del D.L. 34/2019 e convertito nella Legge 54/2019.

Data, 28/07/2021.

### **Il Collegio dei Revisori dei Conti**

Dott. Biagio Cicerone

Dott. Carmelo Blancato

Il documento è firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.