



**TERRENI**

| Natura del reddito * | Comune di Ubicazione | Quota di proprietà | Reddito domenicale | Reddito agrario |
|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------|-----------------|
| 1                    |                      |                    |                    |                 |
| 2                    |                      |                    |                    |                 |
| 3                    |                      |                    |                    |                 |
| 4                    |                      |                    |                    |                 |
| 5                    |                      |                    |                    |                 |
| 6                    |                      |                    |                    |                 |
| 7                    |                      |                    |                    |                 |

\* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

**PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/OBBLIGAZIONI/TITOLI DI STATO/ALTRE UTILITA' FINANZIARIE**

| Ragione sociale | Numero azioni | Valore nominale | Note |
|-----------------|---------------|-----------------|------|
| 1               |               |                 |      |
| 2               |               |                 |      |
| 3               |               |                 |      |
| 4               |               |                 |      |
| 5               |               |                 |      |
| 6               |               |                 |      |
| 7               |               |                 |      |

**BENI MOBILI REGISTRATI**

| Ragione sociale | Anno Immatricolazione | Note |
|-----------------|-----------------------|------|
| 1               |                       |      |
| 2               |                       |      |
| 3               |                       |      |
| 4               |                       |      |
| 5               |                       |      |

Dichiaro, inoltre, che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere ho sostenuto le seguenti spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

(Ovvero)

Dichiaro, inoltre, che per la propaganda elettorale per la mia elezione a consigliere mi sono avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici messi a disposizione dal partito di appartenenza.

Alla presente dichiarazione allego:

- a) copia dell'ultima dichiarazione soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'Ufficio Distrettuale delle II.DD. di \_\_\_\_\_;
- b) Certificato di famiglia; AUTO CERTIFICAZIONE
- c) Copia delle dichiarazioni separate dei redditi soggette all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dal coniuge -e dai figli conviventi, presentate all'Ufficio Distrettuale delle II.DD. di \_\_\_\_\_;
- d) copia delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'art. 4 della legge 18/11/1981, n. 659 relative agli eventuali contributi ricevuti.

Ai fini dell'adempimento di cui all'ultimo comma dell'art. 1 L.R. n. 128/1982 dichiaro che il coniuge non separato e i figli conviventi, che hanno presentato/presenteranno dichiarazione separata dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche, ~~consentono~~/non consentono all'adempimento in parola, per effetto della successiva sottoscrizione.

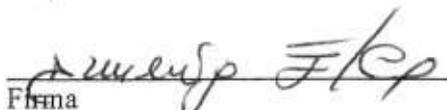
Allego / ~~non allego~~ le copie delle relative dichiarazioni.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero,

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.

Il sottoscritto si dichiara edotto del fatto che la presente dichiarazione viene resa in adempimento della previsione i cui all'art. 41-bis del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, così come integrato dal D.L. 174/2012, convertito in legge n. 213/2012, e per le finalità in essa previste.

Data 13-05-2014

  
Firma

Io sottoscritto, Segretario Generale del Comune di Rosolini attesto che l'antescritta dichiarazione, corredata degli allegati in essa indicati, viene, depositata nel mio ufficio.

Rosolini, 13-05-2015

Il Segretario Generale  
(Dott.ssa Maria Albino)  
