



COMUNE DI ROSOLINI

Libero Consorzio dei Comuni di Siracusa

COPIA

DETERMINA DEL 3° SETTORE

Servizi Finanziari

N. 3 / 3° SETTORE DEL 30-01-2023

REG. GEN. N. 42

OGGETTO: PARIFICAZIONE E APPROVAZIONE RENDICONTO DELL'ECONOMO, DEGLI AGENTI CONTABILI E CONTO DEL TESORIERE RELATIVI ALL'ANNO 2022

IL RESPONSABILE DEL 3° SETTORE

Il sottoscritto Vincenzo Modica, nella qualità di Responsabile del 3 Settore "Servizi Finanziari", nominato con determinazione Sindacale n. R.G. 1 del 02/01/2023 dispone l'adozione del provvedimento sopra distinto per le motivazioni di seguito esplicitate, attestando di non trovarsi in nessuna ipotesi di conflitto di interessi nemmeno potenziale, né in situazioni che danno luogo ad obbligo di astensione ai sensi del D.P.R. 62/2013 e del codice di comportamento interno e di aver verificato che i soggetti intervenuti nella istruttoria che segue non incorrono in analoghe situazioni;

Premesso:

- che con deliberazione del Consiglio comunale n. 63 del 08/11/2018 è stato approvato il bilancio di previsione 2018/2020 unitamente agli atti di programmazione alla stessa allegati;
- che il Comune ha dichiarato il dissesto finanziario con atto Consiliare n. 51 del 23/10/2019;
- che con Decreto della Repubblica del 30/12/2019 è stata nominata la Commissione Straordinaria di Liquidazione per l'amministrazione della gestione e dell'indebitamento pregresso, nonché per l'adozione di tutti i provvedimenti per l'estinzione dei debiti dell'Ente;

Visto il conto del tesoriere Banca di Credito Coop di Pachino - Filiale di Rosolini anno 2022 e verificata la corrispondenza con la contabilità comunale - rendiconto della gestione anno 2022 come segue:

fondo cassa iniziale €.	8.197.855,63
incassi	€ 36.288.940,27
pagamenti	€ 38.303.882,68
quota vincolata al 31/12	€ 6.182.913,22
fondo cassa finale	€ 6.182.913,22

Visto il conto dell'economo comunale Sig.ra Rosaria Carpanzano anno 2022 e verificata la corrispondenza con la contabilità comunale - rendiconto della gestione anno 2022 come segue:

anticipazione	€ 4.350,00
bollette emesse	€ 3.094,15
somme riversate	€ 1.255,85

Visto il conto dell'agente contabile Sig.ra Maria Grace Micieli anno 2022 e verificata la corrispondenza con la contabilità comunale - rendiconto della gestione anno 2022 come segue:

somme incassate €. 56.445,47
reversali emesse €. 56.445,47

Visto il conto dell'agente contabile Sig. Gaetano Borgia anno 2022 e verificata la corrispondenza con la contabilità comunale - rendiconto della gestione anno 2022 come segue:

somme incassate €. 1.465,00
reversali emesse €. 1.465,00

PARIFICA

- 1) il conto del tesoriere Banca di Credito Coop di Pachino - Filiale di Rosolini anno 2022 alle risultanze della contabilità comunale anno 2022;
- 2) il conto dell'economo comunale Sig.ra Rosaria Carpanzano alle risultanze della contabilità comunale anno 2022;
- 3) i conti degli agenti contabili Sigg. Maria Grazia Micieli, Gaetano Borgia alle risultanze della contabilità comunale anno 2022;

DEPOSITA

I conti suddetti nell'ufficio dei Servizi Finanziari del Comune di Rosolini come parte integrante del rendiconto della gestione anno 2022.

L'originale degli stessi conti devono essere trasmessi alla competente sezione giurisdizionale della Corte dei Conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto della gestione 2022.

Il Responsabile del 3° Settore

F.to MODICA VINCENZO

ESTREMI PUBBLICAZIONE ALL'ALBO PRETORIO

(Art. 47 comma 1° Legge giugno 1990 n° 142)

Si attesta che la presente determinazione n. 3 / 3° SETTORE del 30-01-2023 Reg. Gen. n. 42 è stata pubblicata all'albo pretorio dell'ente per giorni 15 (quindici) consecutivi con decorrenza dal 30-01-23

IL MESSO

F.to

IL SEGRETARIO GENERALE

F.to