



COMUNE DI ROSOLINI

Libero Consorzio dei Comuni di Siracusa

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE COPIA

N. 14 del 26-05-2022

SESSIONE Straordinaria SEDUTA Pubblica

OGGETTO:	APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO TARI - PEF PLURIENNALE 2022-2025
-----------------	--

L'anno **duemilaventidue** il giorno **ventisei** del mese di **maggio** in Rosolini, nell'aula consiliare della Sede Municipale, alle ore e seguenti, si è riunito il Consiglio Comunale, in seduta Pubblica convocato ai termini degli articoli 47 e 48 dell'Ordinamento Amm.vo EE.LL., vigente nella Regione, a seguito di un invito scritto datato prot. n. del diramato dal Presidente e notificato nei modi di legge a tutti i consiglieri in carica.

Presiede l'adunanza il **PRESIDENTE DEL CONSIGLIO** Dott. **SORTINO CORRADO** assistito dal Vice Segretario Generale **Dott. Milana Corrado**, incaricato della redazione del verbale, accertata la legalità dell'adunanza per il numero degli intervenuti secondo le prescrizioni dell'art. 52 della L. R. 26/93 e successive modificazioni.

Assegnati n. 16 – In carica n. 16 – Fatto l'appello nominale dichiara aperta/continua la seduta che è pubblica; Presenti N. **14** come segue:

ROCCASALVO CORRADO	P	GALAZZO BIAGIO	P
CAVALLO ROSARIO	P	BASILE DANIELE	P
MODICA CARMELO	A	GAMBUZZA GIUSEPPE	A
DI GRANDE MARTA	P	CAVALLO CONCETTA	P
GERRATANA PIERGIORGIO	P	FRATANTONIO LUIGI	P
DI MARI GIUSEPPE	P	GENNUSO ORAZIO	P
GIURATO ENZO	P	DI STEFANO LUIGIA	P
SORTINO CORRADO	P	DI ROSOLINI CONCETTO	P

**Pareri espressi ai sensi dell'art. 53 L. 142/90 recepite
con L.R. 48/91 dell'art. 12 della L. R. n. 30/2000**

Parere del Responsabile del servizio in ordine alla regolarità tecnica

Ai sensi del comma 1 dell'art. 53 della Legge 8 giugno 1990, n.142, recepito in Sicilia con la L.R. 11/12/1991, n.48, nel testo quale risulta sostituito dall'art.12 delle L.R. 23/12/2000, n.30, esprime parere **Favorevole** in ordine alla regolarità tecnica della proposta di deliberazione concernente l'oggetto

Rosolini, li 10-05-2022

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

F.to VINDIGNI CARMELO

Parere del responsabile dell'Ufficio di Ragioneria

Ai sensi del comma 1 dell'art. 53 della Legge 8 giugno 1990, n.142, recepito in Sicilia con la L.R. 11/12/1991, n.48, nel testo quale risulta sostituito dall'art.12 delle L.R. 23/12/2000, n.30, esprime parere **Favorevole** in ordine alla regolarità contabile sulla proposta di deliberazione concernente l'oggetto.

Rosolini, li 10-05-2022

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

F.to SPERANZA SALVATORE



COMUNE DI ROSOLINI

Libero Consorzio dei Comuni di Siracusa

PROPOSTA DI DELIBERA

OGGETTO:	APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO TARI - PEF PLURIENNALE 2022-2025
-----------------	--

Il sottoscritto Vindigni Carmelo, nella qualità di Responsabile del 4° Settore “Tributi”, nominato con determinazione del Sindaco n. 1 R.G. 1 del 04/01/2022 propone l’adozione del provvedimento sopra distinto per le motivazioni di seguito esplicitate, attestando di non trovarsi in nessuna ipotesi di conflitto di interessi nemmeno potenziale, né in situazioni che danno luogo ad obbligo di astensione ai sensi del D.P.R. 62/2013 e del Codice di comportamento interno e di aver verificato che i soggetti intervenuti nella istruttoria che segue non incorrono in analoghe situazioni;

Il sottoscritto Geom. Salvatore Speranza nella qualità di Responsabile del VIII° Settore, nominato con Determina Sindacale n.1 del 04/01/2022 Reg. Gen.n.1 dispone l’adozione del provvedimento sopra distinto per le motivazioni di seguito esplicitate, attestando di non trovarsi in nessuna ipotesi di conflitto di interessi nemmeno potenziale, né in situazioni che danno luogo ad obbligo di astensione ai sensi del D.P.R.62/2013 e del codice di comportamento interno e di aver verificato che i soggetti intervenuti nella istruttoria che segue non incorrono in analoghe situazioni;

VISTA la Legge 27 dicembre 2013, n. 147, Legge di Stabilità per l’anno 2014, che ha introdotto l’Imposta Unica Comunale (I.U.C.), a decorrere dal 1° gennaio 2014;

CONSIDERATO che la richiamata Legge n. 147/2013 ha previsto un’articolazione della nuova imposta comunale in tre diverse entrate, disciplinate dalle disposizioni contenute nei commi da 639 a 705;

VISTA la Legge 27 dicembre 2019, n. 160 (Legge di bilancio 2020-2023) che all’articolo 1, comma 738, sopprime la I.U.C. per le componenti IMU e TASI;

PRESO ATTO che, pur prevedendo l’abrogazione della I.U.C., la Legge n. 160/2019 fa salve le disposizioni relative alla TARI, ossia al prelievo sui rifiuti;

CONSIDERATO che il Comune di Rosolini ha affidato nei termini di legge i servizi di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti solidi urbani, raccolte differenziate e servizi collegati alla I.G.M. Rifiuti Industriali s.r.l.;

DATO ATTO che per la determinazione delle tariffe, il Comune di Rosolini ai sensi dell’art. 1 comma 651 della L. 160/2019, tiene conto dei criteri determinati con il regolamento Comunale Nuova TA.RI. 2020 approvato con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 17 del 22.07.2020, di cui al DPR n.158 del 27 aprile 1999;

CONSIDERATO che secondo quanto previsto dall’art. 8 del citato DPR 15B/1999, occorre approvare un Piano Finanziario con una relazione tecnica attraverso i quali vengano individuati tutti i costi utili alla determinazione della tariffa e venga descritta la modalità di gestione del servizio di raccolta e smaltimento rifiuti del territorio comunale;

RICHIAMATO l'art 1, comma 527, della L. 205/2017 che ha attribuito ad ARERA, Agenzia di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente, alcune funzioni di regolazione e controllo in materia del ciclo dei rifiuti,

VISTA la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente, ARERA, n. 443/2019, recante "definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021" e successive modificazioni ed integrazioni;

VISTA la delibera di ARERA n. 444/2019, recante "disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati";

CONSIDERATO che a seguito della citata delibera n. 443/2019 di ARERA è stato elaborato un nuovo metodo tariffario dei rifiuti (MTR), al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;

DATO ATTO che, con successiva deliberazione n. 363/2021, ARERA ha approvato il nuovo metodo tariffario MTR-2, per il secondo periodo regolatorio, ossia dal 2022 al 2025, apportando modifiche nell'elaborazione del PEF;

CONSIDERATO che le finalità fissate da ARERA tengono conto anche degli obiettivi di incremento di raccolta differenziata e riduzione del rifiuto, come indicati dalla Comunità europea, in aderenza ai principi comunitari ed ai criteri dell'economia circolare;

DATO ATTO che il Comune di Rosolini, non svolge il ruolo di Ente Territoriale Competente (ETC), ha ricevuto da parte del gestore del servizio integrato il PEF pluriennale a cui sono stati aggiunti i costi del servizio di gestione delle tariffe e rapporti con l'utenza gestiti direttamente dall'Ente;

RICHIAMATO in particolare l'art. 7 della deliberazione ARERA n. 363/2021, il quale disciplina la procedura di approvazione del Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, prevedendo in particolare che il piano deve essere validato dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore del servizio rifiuti e rimette all'ARERA il compito di approvare il predetto Piano Finanziario, dopo che l'Ente territorialmente competente ha assunto le pertinenti determinazioni;

TENUTO CONTO che per ciò che attiene all'Ente Territorialmente Competente, l'ARERA non ne fornisce una definizione precisa; tuttavia, tenuto conto che la Regione Siciliana con la L.R. 09/2010 ha istituito le Società di regolamentazione del Rifiuto (SRR) — Enti di governo d'ambito, si deve ritenere che in Sicilia, l'autorità di cui alla delibera in oggetto, sia da identificare nelle SRR regolarmente costituite;

DATO ATTO che la procedura di validazione consiste nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione del piano economico finanziario (art. 7 della deliberazione 363/2021) e che tale verifica ai sensi dell'art. 19 del MTR, riguarda:

- la coerenza degli elementi di costo riportati nel PEF rispetto ai dati contabili dei gestori;
- il rispetto della metodologia prevista dal presente provvedimento per la determinazione dei costi riconosciuti;
- il rispetto dell'equilibrio economico finanziario del gestore;

VISTA la nota prot. 10655 del 12.03.2020, tramite la quale l'Assessorato dell'Energia e dei Servizi di Pubblica Utilità Dipartimento dell'Acqua e dei Rifiuti ha individuato le S.R.R. territorialmente competenti, "...ad avere l'onere della validazione, procedendo a trasmettere all'ARERA quanto previsto nelle varie delibere...",

DATO ATTO pertanto che la SRR ATO SIRACUSA PROVINCIA è Ente Territorialmente Competente (ETC), per le finalità di cui alla Deliberazione n. 363/2021 dell'ARERA, cui sono attribuite le seguenti competenze:

- la ricezione del "PEF grezzo " da parte del Comune;
- l'assunzione della determinazione di approvazione del PEF nei termini utili per consentire le successive deliberazioni inerenti all'articolazione tariffaria;
- la trasmissione ad ARERA del PEF predisposto e dei corrispettivi massimi "provvisori" del servizio integrato o dei singoli servizi nel termine di 30 giorni dall'assunzione delle "pertinenti determinazioni";

ATTESO che il Comune di Rosolini fa parte della S.R.R. A.T.O. SIRACUSA PROVINCIA;

RICHIAMATA la Determinazione n.1 del 28.01.2022 con la quale si è affidato, ai sensi e per gli effetti del D.lgs. n. 50/ 2016, alla Società GOLEM NET S.r.l. Via Carnazza n. 89 Tremestieri Etneo (CT) il supporto specialistico nella elaborazione del PEF 2022-2025;

ESAMINATO il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti predisposto dal Comune di Rosolini con la consulenza della Società GOLEM NET S.r.l. relativamente ai costi riferiti alle attività attinenti il servizio di gestione integrata dei rifiuti svolte nell'anno di riferimento 2021 esclusivamente in economia;

VISTA la nota prot. n.7018 del 22/03/2022 del Comune di Rosolini di trasmissione del piano economico finanziario e la relazione alla S.R.R per la validazione corredato dei seguenti allegati:

- Allegato n.1 — Tool MTR-2 (PEF);
- Allegato n.2 - Relazione di accompagnamento al PEF 2022-2025;
- Allegato 3 - dichiarazione di veridicità;
- Allegato 4 - dichiarazione di veridicità comune;

TENUTO CONTO che il piano finanziario è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e, in particolare, da:

- la dichiarazione, resa ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante del soggetto che ha redatto il piano, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
- la relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili di riferimento;

PRESO ATTO che la S.R.R. con nota del 03.05.2022 prot. 201/2022, acquisita al protocollo generale dell'Ente in data 06.05.2022 prot. 10724, ha espresso parere favorevole all'approvazione del P.E.F. 2022-2025 degli interventi relativi ai servizi di gestione dei rifiuti urbani nella Città di Rosolini, validando il P.E.F. 2022-2025;

DATO ATTO che ai sensi dell'art. 6.5) della deliberazione dell'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente (ARERA) n.363/2021, il responsabile del procedimento della SRR, dopo

aver svolto adeguata istruttoria, sulla base della documentazione inviata ai sensi della deliberazione 363/2021/R/RIF e successive modifiche ed integrazioni, con il supporto della Società all'uopo incaricata, ha verificato la coerenza regolatoria degli atti e della documentazione trasmessa ai sensi dei commi 7.1 e 7.2, essendo stati adempiuti gli obblighi di trasmissione degli atti e delle informazioni inerenti alla predisposizione tariffaria per gli anni 2022-2025 nelle forme e nelle modalità previste;

RILEVATO, in particolare, che:

-il piano economico è stato elaborato coerentemente con gli obiettivi definiti dall'Ente territorialmente competente;

-il costo del servizio complessivo riconosciuto:

Per l'Anno 2022 è pari ad € 2.643.001,00,

di cui € 1.869.182,00 pari alla componente variabile, € 773.819,00 pari alla componente fissa;

Per l'Anno 2023 è pari ad € 2.870.299,00, di cui € 2.073.515,00 pari alla componente variabile, € 796.784,00 pari alla componente fissa;

Per l'Anno 2024 è pari ad € 2.977.754,00, di cui € 2.175.640,00 pari alla componente variabile, € 802.114,00 pari alla componente fissa;

Per l'Anno 2025 è pari ad € 2.963.811,00, di cui € 2.175.640,00 pari alla componente variabile, € 788.171,00 pari alla componente fissa;

VISTI:

-il D.lgs. n. 152/2006 ss.mm.ii.;

-la Legge regionale n. 9 dell'8 aprile 2010 e ss.mm.ii.;

-la deliberazione dell'Autorità 03 agosto 2021, 363/2021/R/RIF, recante "Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2022-2025" e il relativo Allegato A;

-la deliberazione dell'Autorità 03 agosto 2021, 363/2021/R/RIF, recante "Disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati" e il relativo Allegato A;

-la deliberazione dell'Autorità 3 marzo 2020, 57/2020/R/RIF, recante "Semplificazioni procedurali in ordine alla disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti e avvio di procedimento per la verifica della coerenza regolatoria delle pertinenti determinazioni dell'ente territorialmente competente" (di seguito: deliberazione 57/2020/R/RIF);

-la deliberazione dell'Autorità 26 marzo 2020, 102/2020/R/RIF, recante "Richiesta di informazioni per l'adozione di provvedimenti urgenti nel settore di gestione del ciclo integrato dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, alla luce dell'emergenza da COVID-19" (di seguito: deliberazione 102/2020/R/RIF);

-la deliberazione dell'Autorità 5 maggio 2020, 158/2020/R/RIF, recante "Adozione di misure urgenti a tutela delle utenze del servizio di gestione integrata dei rifiuti anche differenziati, urbani ed assimilati, alla luce dell'emergenza da COVID-19", (di seguito: deliberazione 158/2020/R/RIF);

-la deliberazione dell'Autorità 23 giugno 2020, 238/2020/R/RIF, recante "Adozione di misure per la copertura dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio di gestione integrata dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, per il periodo 2020-2021 tenuto conto dell'emergenza epidemiologica da COVID-19"(di seguito: deliberazione 238/2020/R/RIF);

-la deliberazione dell'Autorità 29 luglio 2020, 299/2020/R/RIF, recante "Differimento dei termini di cui alla deliberazione dell'Autorità 238/2020/R/RIF in materia di copertura dell'esposizione finanziaria del servizio di gestione integrata dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati a seguito dell'emergenza epidemiologica da COVID-19"; il documento per la consultazione dell'Autorità 26 maggio 2020, 189/2020/R/RIF recante "Orientamenti per la copertura dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti per il periodo 2018-2021 tenuto conto dell'emergenza epidemiologica da COVID-19" (di seguito: documento per la consultazione 189/2020/R/RIF);

-la determina 27 marzo 2020, 02/RIF/2020, recante "Chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione 443/2019/R/RIF (MTR) e definizione delle modalità operative per la trasmissione dei piani economico finanziari" (di seguito: determina -02/ DRIF/ 2020);
-il Comunicato dell'Autorità 6 luglio 2020, recante "Raccolta dati: Tariffa Rifiuti 2020";

VISTO l'art. 1 comma 653, della Legge 27 Dicembre 2013 n. 147, in base al quale " a partire dal 2018, nella determinazione dei costi di cui al comma 654, il comune deve avvalersi anche delle risultanze dei fabbisogni standard;

TENUTO CONTO che i costi inseriti nel Piano Finanziario anno 2022 tengono conto anche delle risultanze dei fabbisogni standard relativi al servizio di gestione dei rifiuti;

EVIDENZIATO che il MTR-2 per l'anno 2022 pari ad €. 2.643.001,00, di cui €.1.869.182,00 pari alla componente variabile ed €. 773.819,00 pari alla componente fissa, è il risultato del riproporzionamento dei costi del gestore per i servizi di Igiene Ambientale al costo previsto in contratto, ai sensi del comma 4.5 della Deliberazione 443/2019/R/RIF;

DATO ATTO che la vigente normativa prevede che il bilancio di previsione deve essere accompagnato, tra l'altro, dalle deliberazioni di approvazione delle aliquote e delle tariffe dei tributi comunali, ai sensi dell'art. 172, comma 1, lettera c), del D. Lgs 267/00;

CONSIDERATO che tra gli allegati obbligatori vi è la deliberazione consiliare di approvazione delle tariffe della tassa rifiuti (TA.RI.), la quale presuppone necessariamente, a sua volta, l'avvenuta approvazione del piano economico-finanziario del servizio integrato dei rifiuti, come evidenzia l'art. 1, comma 683 della L. 147/2013 che richiede espressamente la copertura dei costi al 100 per cento;

TUTTO CIÒ PREMESSO, visto dunque il PEF 2022-2025 (Allegato1) e gli ulteriori atti allegati alla presente deliberazione tutti costituenti parte integrante e sostanziale;

VISTA la dichiarazione di validazione del PEF- piano finanziario TARI - a cura della Società Consortile s.p.a. S.R.R. A.T.O. Siracusa Provincia a firma del Responsabile del procedimento dott.ssa Di Natale Rossana (Allegato 3);

DATO ATTO che il PEF sarà inviato ad ARERA per l'approvazione definitiva accompagnato dai documenti previsti dalla stessa;

DATO ATTO che Responsabile del Procedimento è la Sig.ra Margherita Selvaggio

TENUTO CONTO che l'Ente con deliberazione del C.C. n. 51 del 23/10/2019, adottata ai sensi dell'art. 246 del D.lgs.267/2000, ha dichiarato lo stato di dissesto finanziario;

DATO ATTO che sulla presente deliberazione sarà acquisito il parere dalla Commissione Consiliare competente;

VÍSTI

- il D. Lgs. 18.8.2000 n. 267– e successive modificazioni ed integrazioni;
-lo Statuto Comunale vigente;
-il Regolamento comunale di contabilità vigente;
-la Legge 160/2019;

DATO ATTO CHE in allegato alla presente, sono stati acquisiti i pareri espressi, ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267 s.m.i., qui allegati;

Si Propone di Deliberare

1. DI DARE ATTO che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;

2. DI APPROVARE il Piano Economico Finanziario (PEF) TARI anno 2022-2025, che per l'anno 2022, ammonta ad euro 2.643.001,00, come indicato nell'allegato 1 redatto secondo quanto stabilito dall'Autorità di Regolazione per Energia Reti ed Ambiente (ARERA), corredato dai seguenti atti:

ALL.1 PEF Comune di Rosolini 2022-2025;

ALL.2 Dichiarazione di Validazione dello 03.05.2022;

ALL.3 Dichiarazione di Veridicità dello 03.05.2022;

ALL. 4 Relazione PEF_2022-2025 dello 03.05.2022;

3. DI TRASMETTERE, mediante l'apposita piattaforma on line per la trasmissione degli atti dell'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente, copia del Piano Economico Finanziario anno 2022 e relativi atti;

4. Di dichiarare stante l'urgenza, il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 34 del vigente T.U.E.L. per dare pronta attuazione al suddetto provvedimento per consentire la realizzazione dell'interesse pubblico cui lo stesso è diretto.

VERBALE DEL 26/05/2022

Il testo integrale delle dichiarazioni è riportato, in formato audio digitale, ai sensi degli artt. 45 e 46 del Regolamento delle Sedute Consiliari, e conservato nell'archivio dell'Ufficio di Segreteria che ne assicura la immodificabilità e la conservazione, nel rispetto delle norme contenute nel C.A.D.

Il Presidente del Consiglio Comunale, passa al punto 5) all'ordine del giorno:”
Approvazione piano finanziario TARI – PEF pluriennale 2022/2025.

Il Responsabile dei Tributi, sig. Carmelo Vindigni, relaziona spiegando che si tratta di un piano finanziario quadriennale 2022/2025 sulla TARI ed invita anche il responsabile LL.PP – Manutenzione, Geom. Salvatore Speranza a relazionare per quanto di sua competenza.

Il Geom. Salvatore Speranza, illustra la proposta tecnicamente in modo dettagliato.

Il consigliere Cavallo, fa presente che sarebbe opportuno rivedere il regolamento del 2020, magari rettificando la rateizzazione per facilitare ai cittadini il pagamento delle tasse e di agire sulla differenziata per far diminuire le tariffe.

Il Responsabile dei Tributi, sig. Carmelo Vindigni, risponde facendo notare che nel regolamento del 2020 sono già presenti 7 rate di pagamento per agevolare i cittadini.

Il Presidente del Consiglio Comunale, mette ai voti la proposta di delibera:

FAVOREVOLI N. 13

ASTENUTO N. 1 (Di Rosolini)

Il Presidente del Consiglio Comunale, mette ai voti l'immediata esecutività:

FAVOREVOLI N. 13

ASTENUTO N. 1 (Di Rosolini)

Verbale fatto e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
F.to DOTT. SORTINO CORRADO

IL VICE SEGRETARIO
COMUNALE
F.to Dott. Milana Corrado

Il presente atto viene pubblicato all'Albo Pretorio comunale dal 30-05-2022 al 14-06-2022 con n. 1022 del registro di pubblicazione.

Il Messo Comunale
F.to LATINO LUIGI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio

ATTESTA

che la presente deliberazione, in applicazione della L.R. 3.12.1991 n.44, è stata affissa all'Albo Pretorio comunale il 30-05-22 per 15 giorni consecutivi (art. 11, 1° comma).

Rosolini, li 15-06-2022

IL VICE SEGRETARIO
COMUNALE

F.to Dott. Milana Corrado

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio;

ATTESTA

Che la predetta deliberazione è pubblicata all'albo pretorio del Comune per 15 giorni consecutivi dal 30-05-2022 al 14-06-2022 a norma dell'art. 11 della L. R. 3.12.91 n. 44.

[] che la stessa è divenuta esecutiva il 26-05-2022 decorsi i 10 gg. dalla pubblicazione.

Rosolini, li 27-05-2022

IL VICE SEGRETARIO
COMUNALE

F.to Dott. Milana Corrado