



COMUNE DI ROSOLINI

Libero Consorzio dei Comuni di Siracusa

DETERMINA DI LIQUIDAZIONE DEL 2° SETTORE

Servizi Finanziari

N. 73 DEL 26-11-2021

REG. GEN. N. 653

OGGETTO: LISTA DI CARICO TARI 2021 - LIQUIDAZIONE RIDUZIONE TARIFFARIA AGEVOLAZIONI PER COVID-19 RICONOSCIUTE ALLE ATTIVITA' ECONOMICHE CHIUSE (ART. 6, C.1 DL 73/2021)

IL RESPONSABILE DEL 2° SETTORE

Il sottoscritto rag. Vincenzo Modica, nella qualità di responsabile del Settore 2“Servizi Finanziari”, nominato con determinazione Sindacale nr. 6 R.G. 584 del 05/11/2021 dispone l'adozione del provvedimento sopra distinto per le motivazioni di seguito esplicitate, attestando di non trovarsi in nessuna ipotesi di conflitto di interessi nemmeno potenziale, né in situazioni che danno luogo ad obbligo di astensione ai sensi del D.P.R. 62/2013 e del Codice di comportamento interno e di aver verificato che i soggetti intervenuti nella istruttoria che segue non incorrono in analoghe situazioni;

Premesso che con deliberazione del Commissario Straordinario con i poteri del Consiglio Comunale n. 19 del 30/07/2021 sono state approvate le tariffe TA.RI da applicare nell'anno 2021 ed è stata altresì approvata la riduzione tariffaria della quota fissa e della variabile TA.RI., in favore di diverse tipologie di utenze non domestiche ivi individuate, in ragione della minor produzione di rifiuto conseguente alle misure restrittive per il contenimento dell'epidemia da COVID-19. Il minor introito, a titolo di TARI, derivante dall'applicazione delle predette agevolazioni è finanziato dal fondo di cui all'art. 6, comma 1, del D.L. n. 73/2021, assegnato con Decreto del Ministero dell'Interno del 24/06/2021;

Vista la determina di accertamento n. 66 del 21/09/2021 relativa ai trasferimenti erariali e attribuzioni di risorse anno 2021 - “Fondo per la concessione di riduzione Tari e attività economiche chiuse anno 2021;

Vista la determina di impegno somme per agevolazione Tari per Covid-19 riconosciute alle attività economiche chiuse anno 2021;

Vista la determinazione 481 del 30/09/2021 approvazione lista di carico principale della tassa sui rifiuti (Tari) 2021;

Ritenuto pertanto, di attuare il principio di compensazione mediante emissione di ordinativi di pagamento vincolati a relativi ordinativi di incasso, al fine di consentire la tracciabilità dei movimenti contabili in entrata ed in uscita;

Visto il D.Lgs. 267/00 e ss.mm.ii.;

Visto il D.Lgs. 118/2011 e ss.mm.ii.;

Visto il vigente Regolamento Comunale di Contabilità;

DISPONE

1. Di procedere alla compensazione delle agevolazioni tariffarie approvate con deliberazione del Commissario Straordinario con i poteri del Consiglio Comunale n. 19 del 30/07/2021 per tutto l'anno 2021, come da prospetto di seguito riportato:

ANNO	TIPOLOGIA	NUMERO	CAPITOLO	IMPORTO
2021	accertamento	337	101/0	120.449,45
2021	impegno	602	600/2	120.449,45

2. Di operare la suddetta compensazione mediante emissione di ordinativi di pagamento vincolati a relativi ordinativi di incasso;
3. Dare atto che con inserimento del presente atto nel sistema informatico dell'Ente si rispetta l'obbligo di cui all'art.18 della L.R. n.22/2008 così come integrato e modificato dal comma 1 dell'art. 6 della L.R. 26 giugno 2015 n.11.

Il Responsabile del procedimento

Il Responsabile del 2° Settore

F.to

F.to MODICA VINCENZO



COMUNE DI ROSOLINI

Libero Consorzio dei Comuni di Siracusa

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA

Rosolini,

Il Responsabile del Servizio Finanziario

F.to MODICA VINCENZO

IMPEGNO di spesa Provvisorio n° _____ Definitivo n° _____

Rosolini,

Il Responsabile del Servizio Finanziario

F.to MODICA VINCENZO